

www.Экстраклин.рфwww.moldcleaning.rue-mail: makarov@solandtech.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОДБОР СРЕДСТВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ОТ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Предприятие _____

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

E-mail: _____

Особенности оборудования.

Производитель _____

Марка _____

Год производства _____

Серийный № _____

Конфигурация оборудования.

 Инжекционное литье.Наличие горячих каналов (при наличии отметить)Требуется очистка материального цилиндра (отметить, если требуется)Требуется очистка сопла (отметить, если требуется)Требуется очистка горячих каналов (отметить, если требуется)

Количество узлов впрыска _____

Важно!!! При очистке горячих каналов количество смеси необходимо увеличить до полной очистки. Экструзия, Экструзионный Выдув

Тип головки _____

Количество головок _____

Количество шнеков _____

Наличие фильеры (при наличии отметить)Требуется очистка материального цилиндра (отметить, если требуется)Требуется очистка головки (отметить, если требуется)Требуется очистка фильеры (отметить, если требуется)**Важно!!!** При очистке головки или фильеры количество смеси необходимо увеличить до полной очистки.

Другое.

Тип головки _____

Количество головок _____

Количество шнеков _____

Наличие фильеры (при наличии отметить)

Требуется очистка материального цилиндра (отметить, если требуется)

Требуется очистка головки (отметить, если требуется)

Требуется очистка фильеры (отметить, если требуется)

Дополнительно.

Наличие периферийного оборудования:

Сушилка (наличие и производитель) _____

Вакуумная загрузка (наличие и производитель) _____

Система дозирования (наличие и производитель) _____

Возможность засыпать материал вручную в приемный бункер _____

Другие нестандартные характеристики _____

Известные неисправности оборудования, головок и каналов _____

Характеристики оборудования.

Размеры материального цилиндра (в кг полимера) _____

Диаметр шнека (в мм) _____

Параметр L/D _____

Максимальная производительность машины (кг/час) _____

Наличие фильтр сетки

Возможность снятия фильтр сетки

Возможность регулирования скорости (вращения шнека / впрыска)

Наличие дегазирующей насадки

Возможность закрытия дегазирующей насадки

Количество зон нагрева _____

Профиль температур по зонам (С°):

(зона загрузки) - ____/____/____/____/____

(сопло / головка / фильера) _____

Время прохождения материала от зоны загрузки до выхода из (сопла, головки, фильеры) _____

Свойство перерабатываемого материала.

Исходный материал:

- Газ и т.д. (полимеризационный реактор)
- Гранулы
- Порошок
- Вторичное сырье (вид, фракция) _____
- Другое _____

Тип материала _____

Марка материала _____

Показатель текучести расплава _____

Рабочая температура _____

Максимальная / критическая температура _____

Цвет (добавка красителя / окрашенный в массе) _____

Добавки _____

Продукт на выходе:

- Гранулы
- Полимерная пленка, пакеты и т.д. (толщина пленки в мкм) _____
- Полимерное изделие _____
- Другое _____

Требуемая операция для очистки.

- Смена цвета с _____ на _____
- Смена материала для переработки с _____ на _____
- Отложение нагаров и отложений _____
- Запуск оборудования после остановки _____
- Другое _____

Время после последней очистки оборудования _____

Периодичность проводимой очистки _____

Текущая очистка оборудования.

- С применением химических средств (наименование) _____
Количество средства на одну очистку _____
Количество материала для приготовления смеси _____
Возможность использования вторичного материала _____
Стоимость материала _____
Стоимость средства и его емкость _____
Универсальность применяемого средства для очистки _____
Затраты по времени _____
Побочные эффекты (если имеются) _____
Комментарии _____

- Ручная очистка с разбором оборудования
Затраты по времени _____
Количество человек занятых в процессе _____
Дополнительные средства (ключи, кран и т.д.) _____

Побочные эффекты _____
Комментарии _____

Эксплуатационные параметры оборудования.

- 24/7 (круглосуточно, семь дней в неделю)
24/5 (круглосуточно, пять дней в неделю)
Ежедневное выключение
Другое _____

ФИО

Подпись

Должность