



Производитель:

Новосибирский институт органической химии им. Н.Н.Ворожцова СО РАН
630090, Новосибирск, пр.Лаврентьева 9, тел. +7 (383) 330-96-61

Эксклюзивный дистрибьютор:

ООО «Солан-Д»

г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 73, +7 (495) 620 0928

moldcleaning.ru, E-mail: klinok@solandtech.ru

Детальная инструкция по применению:

Тип машины	Машины для литья под давлением со стандартной оснасткой	Раздувные машины с термоканами	Экструзионные установки	Установки с полый конструкцией и фолио
1. Установление температуры для очистки	Установите температуру очистки приблизительно на 10-15 % ниже нормальной температуры для соответствующего материала (см. таблицу 1)			
	Шнек – поддерживать нормальную температуру	Шнек, термоканы – повысить температуру на 10-15 градусов	В области сопла и в головной части поддерживать нормальную температуру. По возможности, заранее разобрать фильтр-сетку!	В области сопла и в головной части поддерживать нормальную температуру. При собранной фильтр-сетке не понижать температуру обработки.
2. Приготовление чистящей смеси	- рассчитайте количество чистящей смеси, пользуясь данными таблицы 2 , - хорошо встряхните бутылку с чистящим средством «КлинОк», - добавьте 4% средства «КлинОк» (~ 1,0 кг средства на 25 кг полимера) к полимерным гранулам в отдельной таре и перемешайте до полного высыхания, Замечание: Использование чрезмерного количества средства «КлинОк» может снизить качество очистки.			
3. Первичная очистка	- загрузите полученную чистящую смесь в бункер, - установите температуру на 10-15 % ниже нормальной рабочей температуры, - уменьшите скорость вращения шнека приблизительно до 50 % нормальной скорости вращения шнека, если позволяет оборудование, - пропустите очищающую смесь через машину, сопло и оснастку, если они установлены на машине, до появления на выходе очищающей смеси, - при полном заполнении экструдера очищающей смесью остановите шнек на 10-15 мин. (при сохранении температур зон нагрева), - по прошествии 10-15 мин. возобновите вращение шнека со скоростью 50% от нормальной скорости вращения и пропускание очищающей смеси.			
	- слегка увеличить давление,	- слегка увеличить давление,	-	-

	- по возможности проводить очистку, задействовав полный ход шнека, -гранулированный материал с нанесенным средством может быть введен в литьевую форму и другую оснастку, для их очистки.	- по возможности проводить очистку, задействовав полный ход шнека, -гранулированный материал с нанесенным средством может быть введен в термоканалы, для одновременной очистки термоканалов		
4. Финальная очистка (промывание)	Пропустите в стандартном режиме чистый базовый материал в объеме 100-200% используемой очистительной смеси.			
5. Действия после окончания очистки	Установите нормальную температуру для соответствующего материала (см. таблицу)			
	- установить нормальное давление, - установить нормальную температуру.	- установить нормальное давление, - установить нормальную температуру.		
Рекомендации	При наличии остатков загрязнений после очистки повторить процедуру очистки и понизить температуру.			

Указания по очистке при особых условиях:

Особенности:	
Гелеобразование средства «КлинОк» в процессе хранения	При гелеобразовании чистящего средства «КлинОк» в процессе хранения добавить в емкость со средством до 10% воды.
Шнек с маленьким диаметром (<30 мм)	- точно соблюдать пропорции при приготовлении чистящей смеси, хорошо перемешать до полного высыхания, - при возникновении проблем увеличить скорость вращения шнека
Устройства с зоной сухой перегонки	- Обычно в зоне сухой перегонки очистка не достаточно эффективна из-за нехватки давления. В этом случае, эффективность очистки может быть достигнута при соблюдении мер: --- продолжать понижать температуру в зоне сухой перегонки, --- проводить очистку по стандартной схеме, --- дополнительно добавлять чистящую смесь через отверстия.
ПВХ-коксование (коксование/выгорание)	Последовательность действий при очистке, 1. разобрать сопло и очистить вручную, 2. не понижать температуру относительно нормальной температуры, 3. пропустить небольшое количество чистящей смеси на базе полипропилена (PP) с нанесенным 4% средства «КлинОк» (~ 1,0 кг средства на 25 кг полимера), 4. пропустить небольшое количество чистого базового материала полипропилена (PP), 5. повысить температуру до 200-220 °С, 6. пропустить небольшое количество чистящей смеси на базе полипропилена (PP) с нанесенным средством «КлинОк»,

	7. пропустить небольшое количество чистого базового материала пролипропилена (PP), 8. установите нормальную температуру для соответствующего материала (см. таблицу 1.) 9. собрать сопло
Применение высококачественных материалов	- для повышения эффективности очистки использовать чистящую смесь на базе полипропилена (PP) с нанесенным 4% средства «КлинОк» (~ 1,0 кг средства на 25 кг полимера), (Полипропилен выдерживает температуру до 320 °С и может применяться с большинством материалов.)
Недостаточная эффективность при очистке системы каналов	Рекомендации: - проверить состояние каналов, - проверить температуру в каналах. При низкой температуре, повысить температуру в каналах.

Таблица 1. Сводная таблица температур очистки и количества чистящего средства «КлинОк»

Наименование материала	Сокращенно	Нормальная темп. °С	Темп. очистки, °С	КлинОк / рекомендуемое кол-во	
				%	кг /25кг ПМ
АБС	ABS	200 - 250	170 -190	4	1,0
Акринолитрил	SAN	200 - 220	180 - 200	4	1,0
Целлюлозы ацетат	CA	220 -260	190 -230	4	1,0
Полиамид	PA	250 - 280	220 - 230	4	1,0
Поливинил хлорид	PVC	160 - 180	140 - 160	5	1,25
Поливинилиденфторид	PVDF	200 - 220	170 - 190	4	1,0
Полиоксиметлен	POM	170 - 210	140 - 170	4	1,0
Полипропилен	PP	200 - 250	170 - 200	4	1,0
Полистерен	PS	200 - 270	170 - 210	4	1,0
Полисульфон	PSU	350 - 400	320 - 350	4	1,0
Полиуретан	TPU	200 - 220	170 - 190	4	1,0
Полиэстр (амморфный)	PTP/PBTP	50 - 60	30 - 40	4	1,0
Полиэстр (линейный)	PETP/PBTP	230 - 300	200 - 250	4	1,0
Полиэтилен	HDPE/LDPE	180 - 250	150 - 190	4	1,0

Таблица 2. Рекомендации по количеству очищающей смеси с нанесенным средством «КлинОк»

Диаметр шнека, мм	20-40	40-50	50-60	60-80	80-100	100-120	120-150	150-175	175-200
Рекомендуемое кол-во чистящей смеси, кг	0.1–1.0	1.0–2.0	2.0–3.4	3.4–8.0	8.0–16	16–27	27–53	53–84	84-125

Предостережения:

Использовать спецодежду, защитные очки, резиновые перчатки.

При попадании на кожу промыть теплой водой с мылом, при попадании в глаза промыть большим количеством воды.

Препарат относится к горючим веществам, не взрывоопасен.

